

# EUROPEAN PATENT OFFICE

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 07074113  
PUBLICATION DATE : 17-03-95

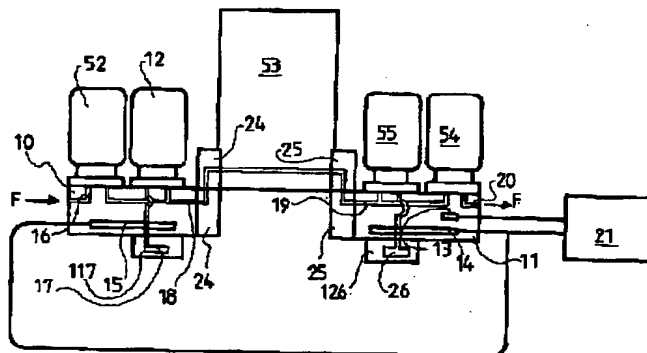
APPLICATION DATE : 02-09-93  
APPLICATION NUMBER : 05243874

APPLICANT : CKD CORP;

INVENTOR : SUDO YOSHIHISA;

INT.CL. : H01L 21/205 F16K 27/00 F16K 31/06

TITLE : GAS SUPPLY SYSTEM



**ABSTRACT :** PURPOSE: To provide a gas supply system for feeding process gas, which is likely to liquefy at normal temperature under normal pressure, precisely at a predetermined flow rate while heating it.

CONSTITUTION: A gas supply system for feeding dichlorosilane F, which is likely to liquefy at normal temperature under normal pressure, comprises a solenoid valve 53 provided with a mass flow meter to measure the mass flow of dichlorosilane F and pass it at a predetermined flow rate; an input block 10 connected with the input port of the solenoid valve 53; an input switch valve 52 provided on the input block 10; an output block 11 connected with the output port of the solenoid valve 53; an output switch valve 54 provided with the output block 11; and rod heaters 14 and 15 embedded in the input and output blocks 10 and 11.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-74113

(43) 公開日 平成7年(1995)3月17日

(51) IntCl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 1 L 21/205				
F 1 6 K 27/00		Z		
31/06	3 0 5 Z	7366-3H		

審査請求 未請求 請求項の数3 F D (全9頁)

(21) 出願番号 特願平5-243874

(22) 出願日 平成5年(1993)9月2日

(71) 出願人 000106760

シーケーディ株式会社

愛知県小牧市大字北外山字早崎3005番地

(72) 発明者 織瀬 雅之

愛知県小牧市大字北外山字早崎3005 シー  
ケーディ株式会社内

(72) 発明者 新田 慎一

愛知県小牧市大字北外山字早崎3005 シー  
ケーディ株式会社内

(72) 発明者 須藤 良久

愛知県小牧市大字北外山字早崎3005 シー  
ケーディ株式会社内

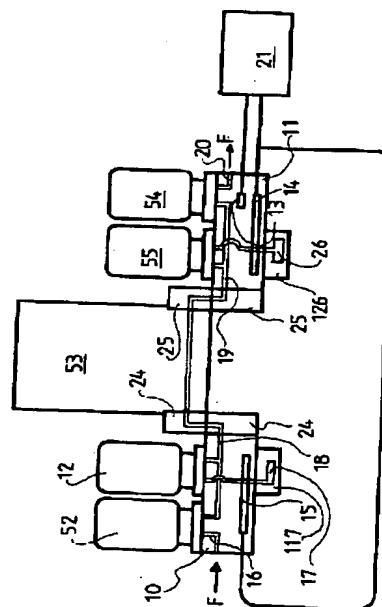
(74) 代理人 弁理士 富澤 孝 (外2名)

(54) 【発明の名称】 ガス供給装置

(57) 【要約】

【目的】 常温常圧では液化しやすいプロセスガスを加熱保温しながら、所定量正確に供給するためのガス供給装置を提供すること

【構成】 ガス供給装置は、常温常圧で液化しやすいジクロールシランFを供給するガス供給装置であって、ジクロールシランFの質量流量を計測しながら所定の質量流量の気体を通過させる質量流量計付電磁弁53と、質量流量計付電磁弁の53入力ポートと接続する入力ブロック10と、入力ブロック10に付設される入力開閉弁52と、質量流量計付電磁弁53の出力ポートと接続する出力ブロック11と、出力ブロック11に付設される出力開閉弁54と、入力ブロック10および出力ブロック11に埋設された棒状ヒータ14、15とを有する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 常温常圧で液化しやすい気体を供給するガス供給装置において、

前記供給される気体の質量流量を計測しながら、所定の質量流量の気体を通過させる質量流量計付電磁弁と、前記質量流量計付電磁弁の入力ポートと接続する入力ブロックと、

前記入力ブロックに付設される入力開閉弁と、

前記質量流量計付電磁弁の出力ポートと接続する出力ブロックと、

前記出力ブロックに付設される出力開閉弁と、

前記入力ブロックおよび前記出力ブロックに埋設された棒状ヒータとを有することを特徴とするガス供給装置。

【請求項2】 内部を常温常圧で液化しやすい気体が流れる導管の周囲に互いに独立して巻かれ、該気体の温度に応じて抵抗値が変化する2つの抵抗体に流れる電流値より、該導管を流れる気体の質量流量を計測する質量流量計と、

コイルボビンの外周に導線が巻かれてなるコイルと、コイルボビン孔に固定される固定鉄心と、コイル通電時に固定鉄心に吸引される可動鉄心とを備えるソレノイドと、

該可動鉄心の駆動により開閉されて、ポートの連通を切り換える弁座とを有する質量流量計付電磁弁において、前記気体が液化するのを防止するために、前記コイルに常にバイアス電流を流す制御手段を有することを特徴とする質量流量計付電磁弁。

【請求項3】 請求項2に記載するものにおいて、前記導管の流入口と流出口とが、前記コイルの両側に別れてあることを特徴とする質量流量計付電磁弁。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、半導体製造装置等で使用されるガス供給装置に関し、さらに詳細には、気化温度が高く、常温において外部から熱を加えないと液化しやすいジクロールシラン、WF<sub>6</sub>、HBr等のプロセスガスを液化させることなく、高精度に供給するガス供給装置に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】 従来より、半導体集積回路中の絶縁膜として、気相成膜された酸化珪素薄膜等が多用されている。かかる酸化珪素等の気相成膜は、成膜槽中に載置されたウエハ上に、化学蒸着成膜法にて行うのが普通である。そのための珪素供給源としては、例えばモノシランSiH<sub>4</sub>のような常温常圧で気体であるものばかりでなく、ジクロールシランのような、常温常圧では液体であるものも多く使用されている。

【0003】 ジクロールシラン等の液化しやすいプロセスガスを供給する場合、プロセスガスの供給ルートである高圧ポンプ、配管、マスフローコントローラ、反応チ

ャンバ等を加熱することが必要となる。その理由は、供給ルートの途中でジクロールシランが液化すると、流量計測が正確に行えず、製造される半導体集積回路等の性能を悪くするからである。また、液化したジクロールシラン等が質量流量計付電磁弁の細管を詰まらせて流量計測を不正確にする問題もあった。ジクロールシラン等のプロセスガスの液化を防止するため、従来のガス供給装置では、例えば図8に示すように、テープ状のヒータ51を配管、継手、ガス弁52、54等の外側に巻き付けることにより、ジクロールシラン等が気化温度以上になるように加熱保温していた。また、図9および図10に示すように、質量流量計付電磁弁53のうちプロセスガスの流路となるステンレスボディ部53aを両側面からシリコンラバーヒータ56を張り付け、その上から断熱板で固定することにより、質量流量計付電磁弁53を加熱保温することが行われていた。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、従来のガス供給装置では、以下の問題点があった。

(1) 図8に示すように、ガス供給装置は、形状が異なる複数のガス弁52、54、継手および質量流量計付電磁弁53等より構成されており、外形に段差等があるため、テープ状のヒータ51をガス弁52、54、継手および質量流量計付電磁弁53の表面に均等に密着させて巻き付けるには、熟練が必要とされていた。特に、ガス弁52、54、継手および質量流量計付電磁弁53の外壁の厚さ等も異なるため、ガス弁52、54、継手および質量流量計付電磁弁53内を通過する液化しやすいプロセスガスを加熱保温して液化を防止するために、テープ状のヒータ51をどの様に巻くのが適当かについては、作業者の経験と勘に頼っていた。

【0005】 一方、供給するプロセスガスの温度が大きく変化すると、質量流量計付電磁弁53の質量流量の計測が不正確となり、半導体製造プロセスに悪影響を与えるため、プロセスガスはできるだけ一定温度にコントロールする必要がある。しかし、従来のテープ状のヒータ51を用いる方法では、作業者の経験に頼らざるを得ないため、プロセスガスの温度を一定温度に保つことが困難であった。また、質量流量計付電磁弁53は計測のため細い導管を使用しているが、その管で詰まりが発生することがあり、質量流量計付電磁弁53を取り外して整備することがある。しかし、巻かれているテープ状のヒータ51を取り外して質量流量計付電磁弁53の整備をして、再びテープ状のヒータ51を巻き付けることは、きわめて煩雑であった。また、テープ状のヒータ51の巻き方を正確に再現できないため、整備後のプロセス条件が変化して半導体製造工程に悪影響を与える場合があった。

【0006】 (2) 従来の質量流量計付電磁弁において、コイルに通電した時に弁体の応答性を高くするた

め、弁体を作動させないときにも一定量のバイアス電流を流すことが行われていた。本発明者らは、このバイアス電流を質量流量計付電磁弁の加熱に利用することを考え付いた。しかし、従来の質量流量計付電磁弁では、質量流量計と電磁弁とが直列に接続されていたため、コイルにバイアス電流を流して質量流量計を加熱保温しようとする、質量流量計の計測用導管のコイルに近い部分の温度が高くなる。そして、導管の温度が流体の流れ以外の条件で異なってしまうため、質量流量を正確に計測できない問題があった。また、ゼロ調整が狂ってしまう、流体が流れていないにもかかわらず、流れている出力がでる場合があった。質量流量計による計測が不正確になると、供給されるプロセスガスの質量流量が変化し、半導体製造プロセスに悪影響を与え、半導体の歩止まりを悪くしていた。

【0007】本発明は、上記従来技術の問題点を解決して、常温常圧では液化しやすいプロセスガスを加熱保温しながら、所定量正確に供給するためのガス供給装置を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】この目的を達成するために、本発明のガス供給装置は、常温常圧で液化しやすい気体を供給するガス供給装置であって、供給される気体の質量流量を計測しながら所定の質量流量の気体を通過させる質量流量計付電磁弁と、質量流量計付電磁弁の入力ポートと接続する入力ブロックと、入力ブロックに付設される入力開閉弁と、質量流量計付電磁弁の出力ポートと接続する出力ブロックと、出力ブロックに付設される出力開閉弁と、入力ブロックおよび出力ブロックに埋設された棒状ヒータとを有する。

【0009】また、本発明のガス供給装置の質量流量計付電磁弁は、内部を常温常圧で液化しやすい気体の流れる導管の周囲に互いに独立して巻かれ、該気体の温度に応じて抵抗値が変化する2つの抵抗体に流れる電流値より、該導管を流れる気体の質量流量を計測する質量流量計と、コイルボビンの外周に導線が巻かれてなるコイルと、コイルボビン孔に固定される固定鉄心と、コイル通電時に固定鉄心に吸引される可動鉄心とを備えるソレノイドと、該可動鉄心の駆動により開閉されて、ポートの連通を切り換える弁座とを有する質量流量計付電磁弁であって、気体が液化するのを防止するために、コイルに常にバイアス電流を流す制御手段を有している。さらに、上記質量流量計付電磁弁であって、導管の流入口と流出口とがコイルの両側に別れてあることを特徴とする。

【0010】

【作用】上記の構成よりなる本発明のガス供給装置は、常温常圧で液化しやすい気体を供給する。質量流量計付電磁弁は、供給される気体の質量流量を計測しながら所定の質量流量の気体を通過させる。また、入力ブロック

に埋設された棒状ヒータは、質量流量計付電磁弁の入力ポートと接続する入力ブロックを加熱保温して、液化しやすい気体を気化温度以上の所定の温度に保持する。また、出力ブロックに埋設された棒状ヒータは、質量流量計付電磁弁の出力ポートと接続する出力ブロックを加熱保温して、液化しやすい気体を気化温度以上の所定の温度に保持する。

【0011】また、質量流量計付電磁弁の質量流量計は、内部を常温常圧で液化しやすい気体の流れる導管の周囲に互いに独立して巻かれ、該気体の温度に応じて抵抗値が変化する2つの抵抗体に流れる電流値より、該導管を流れる気体の質量流量を計測する。また、ソレノイドは、コイル通電時に固定鉄心に可動鉄心を吸引する。弁体は、可動鉄心の駆動により開閉されて、弁座のポートの連通を切り換える。制御手段は、気体が液化するのを防止するために、コイルに常にバイアス電流を流す。このとき、導管の流入口と流出口とがコイルの両側に別れているので、コイルで発生する熱が導管を均一に加熱するため、導管が均一の温度に保持され、質量流量計が正確に質量流量を計測することができる。

【0012】

【実施例】以下、本発明を具体化した一実施例であるガス供給装置および質量流量計付電磁弁について、図面を参照しながら詳細に説明する。図1にガス供給装置の全体構成を概念図で示し、図2にその斜視図を示す。質量流量計付電磁弁53の入力ポートには、継手ブロック24を介して入力ブロック10が付設されている。入力ブロック10の上面には、入力開閉弁52およびパージ弁12が付設されている。また、入力ブロック10の左側面には、ヒータ孔10aが穿設されている。ヒータ孔10aには棒状ヒータ15が装着され、止めネジ23により固定されている。質量流量計付電磁弁53の出力ポートには、継手ブロック25を介して出力ブロック11が付設されている。出力ブロック11の上面には、出力開閉弁54およびパージ出力弁55が付設されている。また、出力ブロック11の右側面にはヒータ孔11aが穿設されている。ヒータ孔11aには棒状ヒータ14が装着され、止めネジ23により固定されている。

【0013】また、入力ブロック10には、入力開閉弁52の入力ポートに接続する連通路16、継手ブロック24の連通路を介して入力開閉弁52の出力ポートと質量流量計付電磁弁53の入力ポートとパージ弁12の出力ポートとを連通する連通路18、およびパージ弁12の入力ポートに接続する連通路17とが穿設されている。連通路16は、ジクロールシランの供給源に連通している。また、連通路17は、入力ブロック10を横断的に連結する横断ブロック117に形成された連通路を介して、パージ用の窒素ガス供給源に連通している。また、出力ブロック11には、出力開閉弁54の出力ポートに接続する連通路20、パージ出力弁55の出力ポ

トに接続する連通路 26、および継手ブロック 25 の連通路を介して出力開閉弁 54 の入力ポート、バージ出力弁 55 の入力ポートと質量流量計付電磁弁 53 の出力ポートとを連通する連通路 19 とが穿設されている。

【0014】連通路 20 は、半導体工程でジクロールシラン F を使用する供給先に連通している。連通路 26 は、出力ブロック 11 を横断的に連結する横断ブロック 126 に形成された連通路を介して、残留したジクロールシラン F を廃棄するためのタンクに連通している。また、出力ブロック 11 には、連通路 20 とは別に温度センサ 13 を埋設するためのセンサ孔 11b が穿設されている。また、棒状ヒータ 14、15 および温度センサ 13 は、ガス供給装置の制御装置 21 に接続している。制御装置 21 は、図示しないマイクロコンピュータ、ROM、RAM 等より構成され、ROM には、温度センサ 13 の出力を受けて入力ブロック 10 および出力ブロック 11 を一定温度に保持するために、棒状ヒータに所定の電流を供給する温度調整プログラムが記憶されている。

【0015】次に、質量流量計付電磁弁 53 の一実施例であるノーマルクローズタイプの質量流量計付電磁弁の構成を図 3 に断面図で示す。質量流量計付電磁弁は、上側の質量流量計部 32 と下側の電磁弁部 31 とより構成されている。電磁弁部 31 の中心には、中空円筒状のコイルボビン 39 の胴部に銅線が巻かれたコイル 38 がある。また、コイルボビン 39 の中空部には、固定鉄心 34 がコイルボビン 39 の内壁と所定の間隔を設けて固定されている。従って、固定鉄心 34 の外壁とコイルボビン 39 の内壁とにより隙間 45 が形成されている。固定鉄心 34 の左側に入力ポート 42 が開口している。固定鉄心 34 の右側に通孔を有する板ばね 40a が周囲を内

壁面に固定され本体部が移動可能な弁体 40 が保持されている。また、弁体 40 の右側に出力ポート 43 が穿設されている。また、弁体 40 の対抗する位置に、入力ポートと出力ポートとを連通させる弁座 41 が設けられている。また、コイル 38 の両側に別れてコイルボビン 39 の内壁に流入口 33a と流出口 33b とが開口し、導管 33 が付設されている。

【0016】導管 33 には、応答性よく正確に質量流量を計測するため、流体の全質量流量に対して一定比率の流体を正確に流す必要がある。そのため、主流路と導管

イル R1、R2 が形成されている。感熱抵抗線は、鉄、ニッケル合金等の温度係数の大なる材質で作られている。感熱コイル R1、R2 は導管 33 に UV 硬化樹脂等で接着され、センサ部 32 を構成している。そして、各感熱コイル R1、R2 によりブリッジ回路を作り、感熱コイル R1、R2 の温度を一定値に制御して、流体の質量流量をブリッジ回路間の電位差より演算するようにしている。

【0018】次に、上記構成を有するガス供給装置および質量流量計付電磁弁の作用について説明する。始めに、本実施例のガス供給装置の全体の作用について説明する。ジクロールシラン F の供給が終了した時の動作を説明する。半導体の製造工程へのジクロールシラン F の供給を遮断するために、質量流量計付電磁弁 53 への通電を止めて質量流量計付電磁弁 53 を閉じる。次に、出力開閉弁 54 を閉じてバージ出力弁 55 を開いて入力ポートと連通路 26 とを連通させる。また、入力開閉弁 52 を閉じてジクロールシラン F の流れを遮断する。次に、質量流量計付電磁弁 53 を全開した後、バージ弁 12 を開いて窒素ガスを流入させることにより、連通路 18、質量流量計付電磁弁 53、連通路 19 内に残留しているジクロールシランをバージ出力弁 55 よりタンクに排気する。そして、所定時間後バージ弁 12 を遮断して、窒素の流入を止める。これは、質量流量計付電磁弁 53 の導管 33 内にジクロールシラン F を長時間残留させると導管 33 に詰まりが発生し、質量流量の計測が不正確になるため、それを防止するためである。

【0019】次に、ジクロールシラン F を供給する場合について説明する。質量流量計付電磁弁 53 を閉じた後、入力開閉弁 52 を開き、またバージ出力弁 55 を閉じて出力開閉弁 54 を開いて入力ポートと連通路 20 とを連通させる。そして、質量流量計付電磁弁 53 を動作させる。質量流量計付電磁弁 53 の作用について詳細に説明する。図 3 は、ノーマルクローズタイプの質量流量計付電磁弁 53 であり、コイル 38 に通電されていない状態では図 3 に示すように、弁体 40 は弁座 41 に当接し、入力ポート 42 と出力ポート 43 とは連通していない。ここで、板ばね 40a には、複数の通孔が開口しており、板ばね 40a の左右の空間は連通している。

【0020】そして、コイル 38 に通電すると、固定鉄心 34 を介して磁界が形成され、弁体 40 が固定鉄心 34 に吸引され、固定鉄心 34 方向に移動する。そして、弁体 40 と弁座 41 とが離間することにより、入力ポート 42 と出力ポート 43 とが連通し、流体ガスが入力ポート 42 から隙間 45、弁座 41 を通って出力ポート 43 へと流れる。ここで、電磁弁制御回路は、質量流量計測回路から入力される流体の質量流量の計測値と中央制御装置から入力される指令値とを比較して、実際の質量流量が指令値に近づくように、コイル 38 に流す電流値を調整する。そして、ソレノイドは、コイル 38 に電流

が印加されると励磁して、固定鉄心34に可動鉄心である弁体40を吸引する。そして、弁座41は、弁体40の駆動により開閉される。

【0021】このとき、コイル38に印加される電流値に比例して、弁体40の移動量が変化し、弁体40と弁座41とで構成される開口面積が調整され、質量流量が調整される。そして、所定の流量を送り終わると、コイル38への通電が停止される。そして、弁体40が板ばねにより弁座41と当接する位置に復帰し、入力ポート42と出力ポート43との連通が遮断される。

【0022】次に質量流量計の作用を説明する。導管33の内部をジクロールシランFが矢印で示す方向に流れている。感熱コイルR1、R2は各々定温度制御回路に接続しており、感熱コイルR1、R2の温度が常に相等しくかつ一定になるように制御している。すなわち、導管33の管内をジクロールシランFが矢印の方向に流されたとき、導管33の上流側に巻かれた感熱コイルR1は、ジクロールシランFにより熱を奪われるため温度が低くなる。それを高くするために、出力電圧は、ジクロールシランFが流れていない時の出力電圧より大きくなる。また、導管33の下流側に巻かれた感熱コイルR2は、感熱コイルR1により温められたジクロールシランFによって熱を与えられるため、温度が高くなる。それを低くするために、出力電圧は、ジクロールシランFが流れていない時の出力電圧より小さくなる。従って、定温度制御回路から出力される電圧は、各々の定温度制御回路において感熱コイルR1、R2を定温度に維持するために必要なエネルギー量に比例している。ここで、電圧の差は、ジクロールシランFの質量流量に比例するものであり、電圧の差を計測することにより質量流量を計測することができる。これにより、必要な質量流量のジクロールシランFを正確に送ることができる。

【0023】以上に通常の作用について説明したが、正確な質量流量の計測のためには、常温常圧で液化しやすい気体であるジクロールシランFを加熱保温して液化させないことが必要であり、さらに、導管の温度がジクロールシランの流れ以外の外部要因により変動を受けないことも条件である。従って、本実施例では、ジクロールシランFを常に摂氏55度以上に加熱保持している。

【0024】次に、本発明の主要部であるガス供給装置の加熱保温方法について説明する。入力ブロック10は、棒状ヒータ15により加熱保温されている。棒状ヒータ15は、止めネジ23によりヒータ孔10aの内壁に押し付けられて密着しているため、棒状ヒータ15の熱が入力ブロック10に効率よく伝達され、入力ブロック10は均一な温度になる。出力ブロック11は、棒状ヒータ14により加熱保温されている。棒状ヒータ14は、止めネジ23によりヒータ孔11aの内壁に押し付けられて密着しているため、棒状ヒータ14の熱が出力ブロック11に効率よく伝達され、出力ブロック11は

均一な温度になる。また、出力ブロック11のセンサ孔11bに装着された温度センサ13は、止めネジ23によりセンサ孔11bの内壁に押し付けられて密着しているため、出力ブロック11の温度を正確に計測することができる。

【0025】また、本実施例の質量流量計付電磁弁53にコイルに印加するコイル印加電流と流量との関係を図6に示す。図に示すように、コイル印加電流が300mV以上になって始めて弁体40が駆動されるため、300mV以下であればバイアス電流を印加することが可能である。図7にコイル印加電流とコイル温度上昇値との関係を実験データで示す。ジクロールシランFの温度を55度以上に保温するために、ジクロールシランFの通路である固定鉄心34の温度を55度以上に保持している。そのためには、コイル温度を60度に保持すれば良いことが実験により求められている。従って、図7に示すように、バイアス電流として250mVのコイル印加電流をコイルに印加している。バイアス電流を印加するとき、導管33の流入口33aと流出口33bとをコイル38の両側に別れて配設しているので、導管33が均等にコイル38の発熱の影響を受けるため、正確にジクロールシランの質量流量を計測することができる。

【0026】次に、棒状ヒータ14、15およびバイアス電流を印加した状態でのガス供給装置各部の計測データを図4および図5に示す。図4のa~iは、ガス供給装置の計測箇所を示し、図5はa~iの計測箇所での計測した温度を示している。a~iの計測箇所は、いずれもジクロールシランFの通路の表面温度を計測するポイントである。これらの温度は、加熱保温状態を一定時間以上続けて温度が飽和した時点で計測したデータである。図5に示すように、ジクロールシランFの通路の表面温度が55~58度の間で保持されていることがわかる。従って、ジクロールシランFの温度を常に55度以上の少ないばらつきの範囲に加熱保持することができ、ジクロールシランFが液化することを防止できる。また、ジクロールシランFが外乱により受ける温度変化を少なくできるため、質量流量計に与える影響を少なくして、質量流量を正確に計測することが可能となる。

【0027】以上詳細に説明したように、本実施例のガス供給装置によれば、入力ブロック10および出力ブロック11に埋設された棒状ヒータ15、14とを有しているため、ガス弁付近の流体通路を所定温度に加熱保温できるため、ジクロールシラン等の液化しやすい気体を供給する場合でも、ジクロールシラン等を液化させずに確実に供給することができる。また、テーパー状のヒータ51と異なり、質量流量計の整備のため質量流量計付電磁弁53を取り外して再組み付けた場合でも、取り外す前の状態を確実に再現することができる。

【0028】また、本実施例のガス供給装置によれば、気体が液化するのを防止するために、質量流量計付電磁

弁 5 3 のコイル 3 8 に常にバイアス電流を流す制御手段を有しているため、質量流量計付電磁弁 5 3 の流体通路を直接加熱保温できるため、ジクロールシラン等の液化しやすい気体を供給する場合でも、ジクロールシラン等を液化させずに確実に供給することができる。また、テープ状のヒータ 5 1 と異なり、質量流量計の整備のため質量流量計付電磁弁 5 3 を取り外して再組み付けした場合でも、取り外す前の状態を確実に再現することができる。また、本実施例のガス供給装置によれば、導管 3 3 の流入口 3 3 a と流出口 3 3 b とが、コイル 3 8 の両側に別れてあるので、コイル 3 8 にバイアス電流を流しても、導管 3 3 が均一に加熱されるため、質量流量の計測に誤差を発生することがなく、ジクロールシラン等の液化しやすい気体を正確に供給することができる。

【0029】なお、前記実施例は本発明を何ら限定するものではなく、その要旨を逸脱しない範囲内において種々の変形、改良が可能であることはもちろんである。例えば、本実施例では、入力ブロック 1 0 および出力ブロック 1 1 の各々に一つの棒状ヒータ 1 4、1 5 を備えているが、各々に 2 以上の棒状ヒータを備えてもよい。また、本実施例では、出力ブロック側のみ温度センサをおいて全体の温度制御を行っているが、入力ブロック側にも温度センサをおいて各々の棒状ヒータを各々の温度センサの出力により制御してもよい。また、本実施例では、質量流量計付電磁弁に温度センサを設けずに、実験データによりオープン制御を行っているが、質量流量計付電磁弁の気体通路に温度センサを取り付けてフィードバック制御を行ってもよい。

#### 【0030】

【発明の効果】以上説明したことから明かなように、本発明のガス供給装置によれば、入力ブロックおよび出力ブロックに埋設された棒状ヒータを有しているため、ガス弁付近の流体通路を所定温度に加熱保温できるため、ジクロールシラン等の液化しやすい気体を供給する場合でも、ジクロールシラン等を液化させずに必要量だけ確実に供給することができ、半導体の歩止まりを向上させることができる。また、テープ状のヒータと異なり、質量流量計の整備のため質量流量計付電磁弁を取り外して再組み付けした場合でも、取り外す前の状態を確実に再現することができる。

【0031】また、本発明のガス供給装置によれば、気体が液化するのを防止するために、質量流量計付電磁弁のコイルに常にバイアス電流を流す制御手段を有しているため、質量流量計付電磁弁の流体通路を直接加熱保温できるため、ジクロールシラン等の液化しやすい気体を供給する場合でも、ジクロールシラン等を液化させずに

必要量だけ確実に供給することができ、半導体の歩止まりを向上させることができる。また、テープ状のヒータと異なり、質量流量計の整備のため質量流量計付電磁弁を取り外して再組み付けした場合でも、取り外す前の状態を確実に再現することができる。

【0032】また、本発明のガス供給装置によれば、導管の流入口と流出口とが、コイルの両側に別れてあるので、コイルにバイアス電流を流しても、導管が均一に加熱されるため、質量流量の計測に誤差を発生することがなく、ジクロールシラン等の液化しやすい気体を正確に供給することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の一実施例であるガス供給装置の構成を示す概念図である。

【図 2】ガス供給装置の斜視図である。

【図 3】本発明の一実施例である質量流量計付電磁弁の構成を示す断面図である。

【図 4】ガス供給装置の実験方法を示す概念図である。

【図 5】ガス供給装置の実験結果を示すデータ図である。

【図 6】質量流量計付電磁弁のコイル印加電流と気体流量との関係を示すデータ図である。

【図 7】コイル印加電流とコイル温度上昇値との関係を示すデータ図である。

【図 8】従来のガス供給装置の構成を示す外観図である。

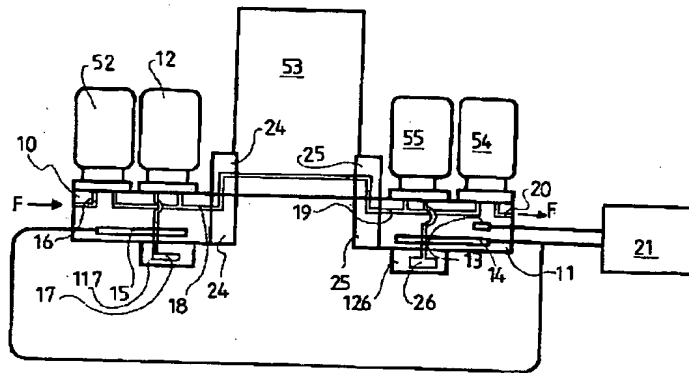
【図 9】従来の別のガス供給装置の構成を示す外観図である。

【図 10】質量流量計付電磁弁の従来の保温方法を示す外観図である。

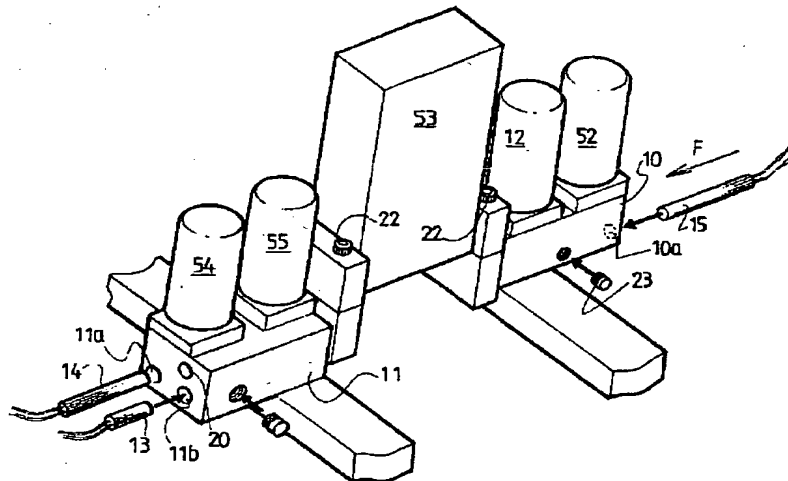
#### 【符号の説明】

- 10 入力ブロック
- 11 出力ブロック
- 12 バージ弁
- 13 温度センサ
- 14, 15 棒状ヒータ
- 33 導管
- 38 コイル
- 40 弁体
- 41 弁座
- 52 入力開閉弁
- 53 質量流量計付電磁弁
- 54 出力開閉弁
- 55 バージ出力弁
- F ジクロールシラン
- R1, R2 感熱コイル

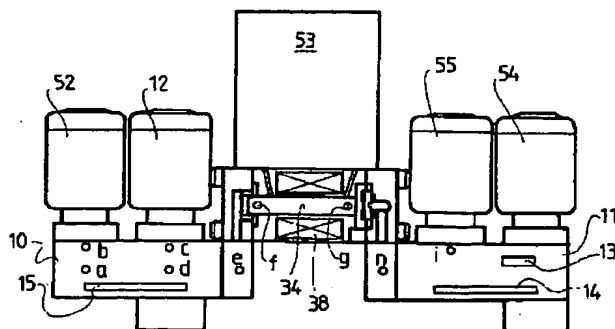
【図1】



【図2】

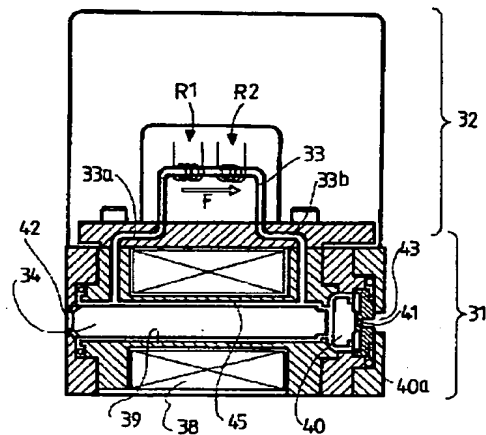


【図4】

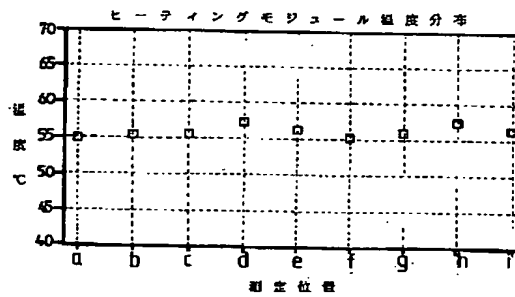




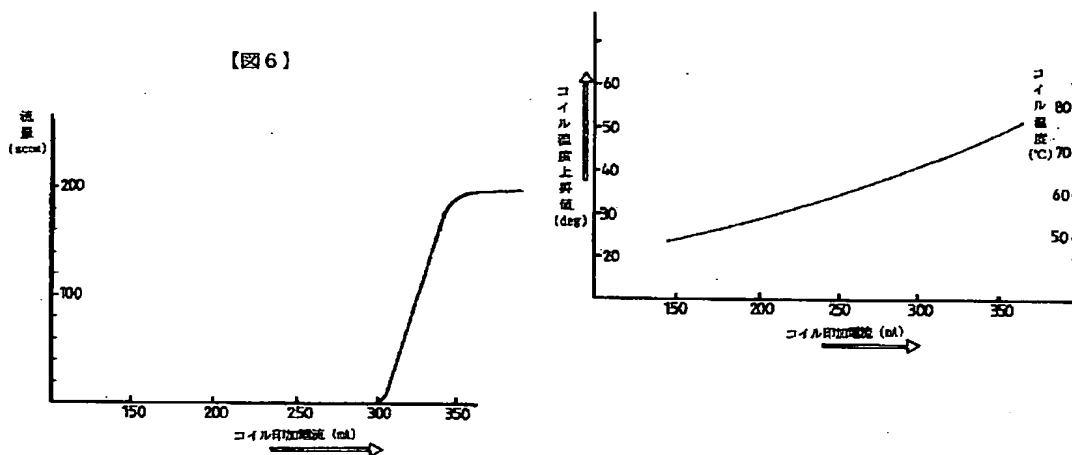
【図3】



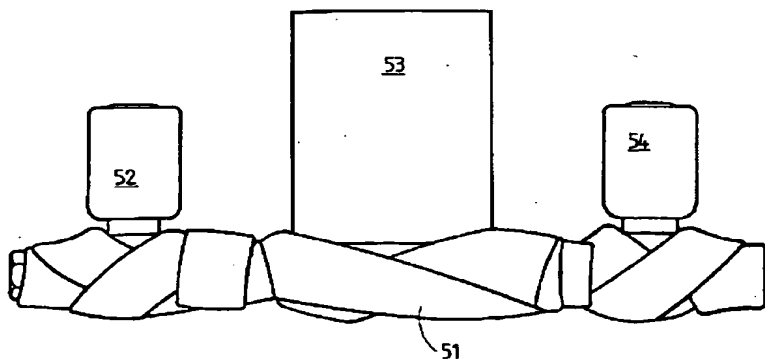
【図5】



【図7】



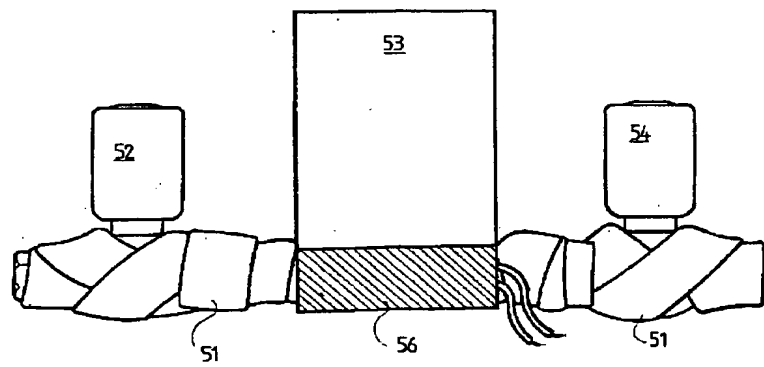
【図8】



(9)

特開平7-74113

【図9】



【図10】

